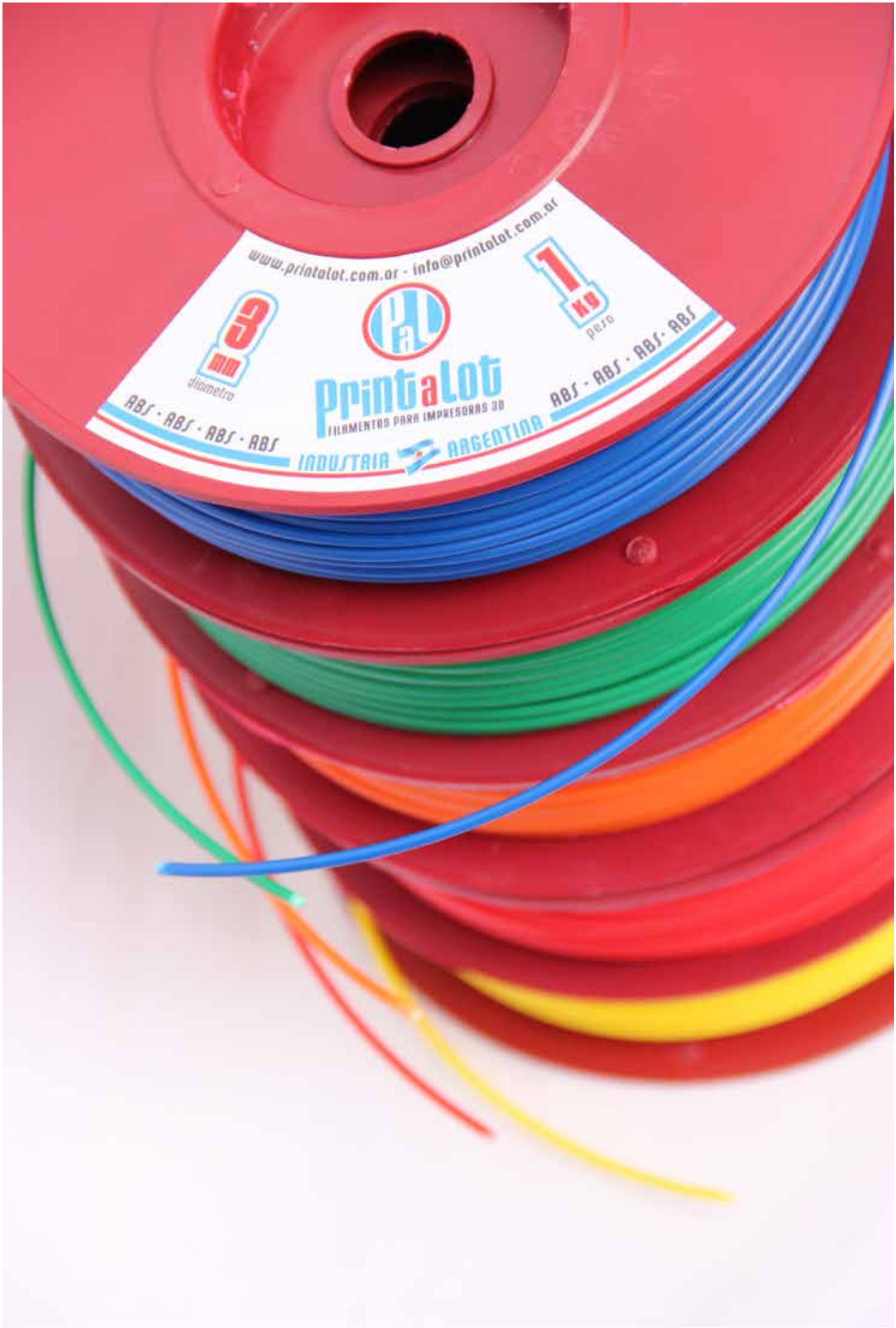
www.printalot.com.ar - www.printalot.com.ar - www.printalot.com.ar - www.printalot.com.ar - www.printalot.com.ar - www.printalot.com.ar

PrintaLot

FILAMENTOS PARA IMPRESORAS 3D

info@printalot.com.ar

INDUSTRIA ARGENTINA


www.printalot.com.ar - info@printalot.com.ar
3 mm
diametro
1 kg
peso
PrintaLot
FILAMENTOS PARA IMPRESORAS 3D
ABS · ABS · ABS · ABS
ABS · ABS · ABS · ABS
INDUSTRIA ARGENTINA

Printalot
FILAMENTOS PARA IMPRESORAS 3D

Printalot® es pionera en la fabricación de filamento para impresoras 3D en la Argentina.

Contamos con máquinas de última generación y personal especializado para producir insumos de excelente calidad, a precios competitivos.

Sólo utilizamos las mejores materias primas virgenes, no utilizamos material reciclado.

Industria Argentina, ***calidad de exportación.***

- *Diámetro preciso y homogéneo.*
- *Excelentes piezas impresas.*
- *Sin ningún tipo de impurezas que puedan causar obstrucciones.*
- *Colores vibrantes.*

www.printalot.com.ar :: info@printalot.com.ar

Printalot
FILAMENTOS PARA IMPRESORAS 3D

¿QUE ES LA IMPRESIÓN 3D?

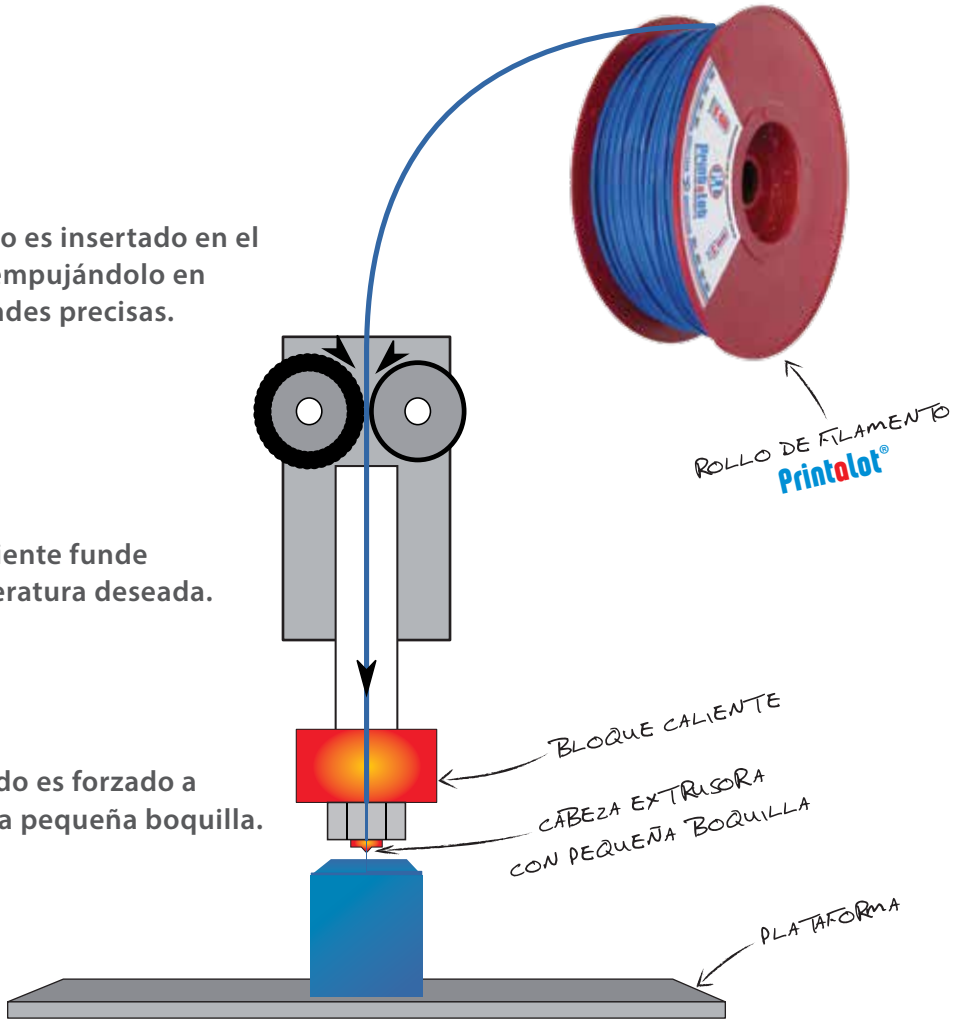
La impresión 3D (FDM) es un proceso para crear objetos. Éstos son construidos depositando capas de material, unas sobre otras, en forma precisa.

¿En qué consiste la tecnología FDM (Fused Deposition Modeling)?

1. El filamento es insertado en el extrusor empujándolo en cantidades precisas.

2. Un bloque caliente funde el filamento a la temperatura deseada.

3. El filamento fundido es forzado a través del extrusor por una pequeña boquilla.



4. La cabeza extrusora y la plataforma se mueven en los planos x-y-z mientras el material extruído es depositado sobre el modelo en el lugar preciso.

Printalot
FILAMENTOS PARA IMPRESORAS 3D

ACERCA DE NOSOTROS

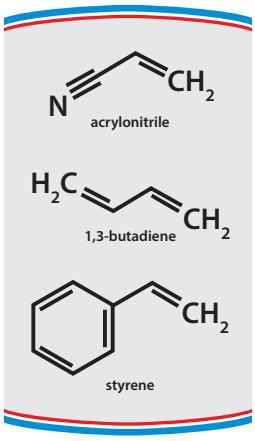
Tenemos más de 30 años de experiencia en la industria plástica. En 2013, a partir de la necesidad de contar con insumos de alta calidad, desarrollamos con un grupo de profesionales la división 3D.

Entendemos que estamos frente a un cambio de paradigma en la producción de objetos y nosotros queremos ser parte.

Creemos que la relación con nuestros clientes es fundamental, ya que sus necesidades son nuestros objetivos.

PRODUCTOS

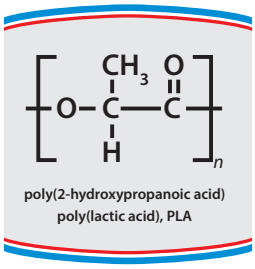
Filamento ABS



El **Acrilonitrilo Butadieno Estireno** o **ABS** es un plástico muy resistente al impacto (golpes). Se utiliza en la industria automotriz (paragolpes, retrovisores, interiores, etc), en la fabricación de juguetes (bloques *Lego*), en electrodomésticos, y por supuesto en la impresión 3D. Es el resultado de la sinergia de 3 monómeros, obteniendo las mejores propiedades de cada uno de ellos.

La característica más importante del **ABS** es su gran tenacidad, incluso a temperaturas tan bajas como -40°C. Como tiene baja absorción de agua, posee muy buena estabilidad dimensional. Además es duro y rígido, resistente a la abrasión, es fácilmente tratable superficialmente, como el cromado. Las piezas impresas en **ABS** pueden ser lijadas, cortadas y pintadas fácilmente. Es soluble en acetona, por lo que esta puede utilizarse para unir partes y para dar un acabado liso y brillante a la pieza. Su resistencia química es aceptable.

Filamento PLA



El **Ácido Poliláctico** o **PLA** es un poliéster alifático termoplástico derivado de recursos renovables, de productos tales como almidón de maíz (en los Estados Unidos), mandioca (raíces, o almidón principalmente en Asia) o caña de azúcar (en el resto de mundo). Se puede biodegradar bajo ciertas condiciones, tales como la presencia de oxígeno.

Sus propiedades físicas son parecidas al PET (plástico de las botellas).

No es tóxico, y tiene muy buena estabilidad dimensional (baja contracción). Tiene una excepcional adherencia entre capas, y al imprimirse, libera su característico olor dulce. El tratamiento posterior de las piezas, como el lijado, es más difícil que en las piezas producidas en **ABS**.

No se necesita utilizar cama calefaccionada, puede utilizarse cinta azul de pintor para mejorar la adherencia con la cama.

Filamento FLEX

Formulado a partir de poliuretano termoplástico, el filamento flexible Printalot® permite la creación de piezas elásticas. Maximiza las posibilidades de tu impresora, creando piezas que requieran absorción de golpes, amortiguación, etc. Ideal para crear zapatillas, sandalias y fundas para celulares.

El filamento flexible Printalot® tiene bajo rozamiento superficial para evitar atascos en el extrusor. La adherencia entre capas y con la superficie de impresión son formidables.

Las piezas impresas no son atacadas por hidrocarburos ni solventes y soportan excelentemente esfuerzos de tracción y desgarro.

PrintaLot
FILAMENTOS PARA IMPRESORAS 3D

Filamento PC/ABS

Es una mezcla de **policarbonato** (PC) y **acrilonitrilo butadieno estireno** (ABS), de la sinergia de ambos se obtiene una combinación de la alta resitencia al calor y a los impactos (policarbonato) y de excepcional procesabilidad (ABS), aún mayor que la del PC o el ABS por separados. Las piezas impresas con PC/ABS tendrán:

- Alta resistencia a los impactos incluso a temperaturas bajas
- Alta resistencia
- Alta rigidez
- Baja contracción total y alta precisión dimensional

Este material es muy sensible a la humedad, por lo cual es muy importante mantenerlo en un envase hermético con desecante. Es un poco más propenso al warping que el ABS, por lo cual se requiere cama a 110-120°C, e idealmente en una impresora cerrada. La temperatura de impresión es entre 255 y 275°C.

Filamento PLA MAX

El nuevo filamento PrintaLot® PLA MAX, ha sido formulado con aditivos especiales que le otorgan propiedades muy superiores al PLA convencional. Con él se obtienen piezas impresas de muy alta estabilidad dimensional. Adicionalmente sus modificadores de impacto le otorgan una resistencia superior al PLA estándar.

Los aditivos utilizados son biopolímeros de origen natural, lo que mantiene las características eco-amigables del PLA.

Al igual que el PLA convencional, no necesita cama caliente, su adherencia entre capas es excelente y no se curva al imprimir (warping).

Printalot® produce filamentos con los mejores polímeros vírgenes. Utilizamos modernas extrusoras que monitorean el diámetro en la salida constantemente, logrando una tolerancia de +- 5 centésimas (0,05mm).

Componentes

Somos importadores directos de componentes para armado y reparación de impresoras 3D:

- Motores PAP
- Camas calientes
- Electrónica
- Termistores
- Rodamientos
- Correas y poleas
- Ventiladores
- Etc

También comercializamos componentes de origen nacional, como hotends, hobbed bolts, etc.

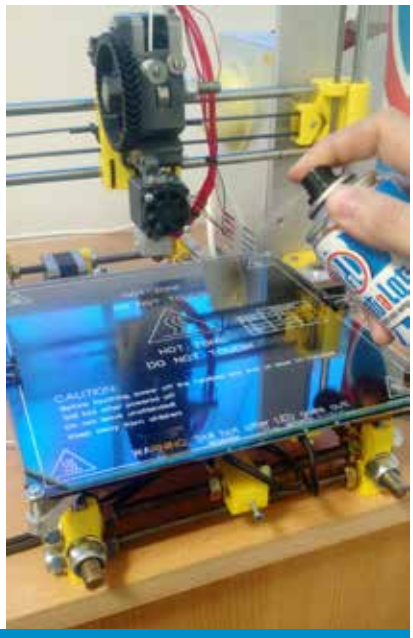
INDUSTRIA ARGENTINA

Printalot

SPRAY ADHESIVO PARA IMPRESIÓN 3D

SPRAY ADHESIVO - Printalot®

- Indicado para uso con ABS, PLA, FLEX y otros
- Fuerte adherencia, eliminando el warping
- Despegado de la pieza terminada en forma automática al enfriarse la cama
- Alto rendimiento (+200 aplicaciones)
- Fácil de usar
- Agradable fragancia lima-limón



Este **SPRAY ADHESIVO - Printalot®** se presenta en aerosol, para una sencilla y práctica aplicación, una ligera capa sobre la superficie de vidrio asegura una impresión perfecta, la pieza no se despega. Al terminar la impresión y enfriarse la cama, la pieza se despega sola, sin necesidad de espátula u otra herramienta.

Contiene en su interior un agitador para evitar bloqueos. Un sólo spray rinde muchísimas aplicaciones.

INDUSTRIA ARGENTINA

Printalot
FILAMENTOS PARA IMPRESORAS 3D

PREGUNTAS FRECUENTES

¿Cómo se fabrica el filamento Printalot®?

Nuestro filamento se produce en una moderna planta, utilizando maquinaria industrial de la más alta tecnología.

¿Qué materia prima utilizan?

Utilizamos resinas vírgenes y masterbatch (colorante), formulado específicamente para este uso. ***Utilizamos las mejores resinas disponibles a nivel mundial.***

¿A qué temperatura imprimo?

Brindamos a continuación una tabla con temperaturas recomendadas para lograr los mejores resultados para cada material. La temperatura exacta dependerá de tu propia calibración.

MATERIAL	EXTRUIR A:	CAMA CALIENTE
ABS	225 - 240°C	90 - 110°C
PLA	180 - 230°C	20 - 60°C
FLEX	220 - 230°C	20 - 50°C
PC /ABS	255 - 275 °C	100 - 120°C
PLA MAX	190 - 240°C	20-60°C

¿En qué colores vienen?

MATERIAL	COLORES
ABS	natural, blanco, amarillo, naranja, rojo, verde, azul, gris, negro, chocolate, violeta, rosa, fucsia, plata, dorado
PLA	natural, blanco, amarillo, naranja, rojo, verde , azul, viloeta, gris, negro, plata, dorado
FLEX	blanco, amarillo, rojo, violeta, azul, naranja, verde, negro, chocolate, rosa, fucsia, plata, dorado, azul traslúcido, verde traslúcido
PC /ABS	natural, blanco, gris, negro
PLA MAX	natural, blanco, rojo, azul, gris y negro.

Nuevos colores se van agregando a medida que superan las pruebas de laboratorio y campo.
NOTA: Algunos colores podrían no estar disponibles en 3 mm (2,85 mm).

¿Cómo es la presentación?

Se envasan en bobinas plásticas, con desecante y al vacío, asegurando de esta forma su conservación libre de humedad por largos períodos de tiempo.

¿Dan soporte?

¡Por supuesto! Nuestro equipo técnico te brindará toda la ayuda que necesites para que logres resultados geniales.

www.printalot.com.ar - www.printalot.com.ar - www.printalot.com.ar

PrintaLot
FILAMENTOS PARA IMPRESORAS 3D

PRIMERA FÁBRICA DE FILAMENTO PARA IMPRESORAS 3D DE LA ARGENTINA.

/filamentosprintalot

© PrintaLot 2016